

7° JORNADA DE INVESTIGACIÓN EN CIENCIAS ECONÓMICAS

CONTABILIDAD

Contabilidad e información: relevamiento, características de las empresas emisoras y desarrollo de modelos de emisión de información. P I+D E168 (2018-2022)

Director: Alejandro A. Barbei

Resultados preliminares

- Publicación de artículos en revistas científicas
- Publicación de documentos de trabajo
- Organización del Ciclo de seminarios del CECIN
- Ponencias en jornadas y congresos
- Organización y dictado de cursos de posgrado

Ciclo de seminarios del CECIN:

2022

- "Información no financiera para la toma de decisiones: una aplicación a Bancos en Argentina"

Nuevos documentos de trabajo del CECIN (ISSN 2545-7896)

- 67: Julián Horacio Pedrini. "Cuadro de Mando Integral (CMI): relevancia y perspectivas"
- 66: Camila Antonella Dimartino. "Habilidades requeridas ante la 4RI en la educación y ejercicio de la profesión contable: revisión bibliográfica y propuesta de investigación"
- 65: Paula Carolina González. "Docencia e investigación: propuesta de innovación curricular a partir del uso de motores de búsqueda para la actualización de contenidos"
- 64: Camila Antonella Dimartino, María Florencia Boff, Alejandro A. Barbei. "El impacto del COVID-19 en la educación contable: revisión bibliográfica y propuesta de investigación para el abordaje de un modelo educativo"
- 63: Giuliana Caivano, Alejandro A. Barbei. "Arrendamientos Operativos y su tratamiento contable: análisis doctrinario e investigación empírica"
- 62: Alejandro A. Barbei, Giuliana Caivano, Paula Carolina González, Florencia Belén Zinno Arbio, Sofía Tiberi, María Florencia Boff, Camila Antonella Dimartino. "Conversión de estados financieros: análisis normativo y propuesta de investigación"
- 61: Alejandro A. Barbei, Paula Carolina González, Sofía Tiberi. "¿Qué dicen las empresas sobre el COVID-19?: Estados financieros, transparencia y cumplimiento normativo"

