

## Gestión 2010

Durante el mes de Julio de 2008 el Consejo Académico de la Facultad de Ciencias Económicas (UNLP) aprobó la creación del **Centro de Estudios en Contabilidad Internacional (CECIN)**, dependiendo funcionalmente del Departamento de Contabilidad.

El CECIN integra conocimientos teóricos de la disciplina contable con aplicaciones prácticas tendientes a dar respuestas a las necesidades que demanda la sociedad en diversos campos, especialmente a partir de los desarrollos internacionales en Contabilidad.

Las tareas se organizan a través de tres bloques: Docencia, Investigación y Transferencia.

Actividades desarrolladas:

### Docencia

#### A. Actividades de Posgrado

a. *"Normas Internacionales de Información Financiera (NIIF/IFRS): Cuestiones generales de valuación y exposición"*: cinco ediciones. Curso especialmente valioso por la asistencia de docentes integrantes del Departamento de Contabilidad, cuyo objetivo es realizar un análisis introductorio sobre los principales temas contables desde una perspectiva local e internacional, revisando los fundamentos de la normativa existente y desarrollando casos técnicos que permitan comprender el impacto de la regulación contable en el mundo real.

b. *"Normas internacionales de Información Financiera: Cuestiones de exposición"*. Actualmente en desarrollo habiéndose realizado un dictado anterior con gran éxito con la participación de graduados de distintos países. Organizado en forma conjunta con la Dirección de Educación a Distancia (UNLP) a través del Campus Virtual Latinoamericano (CAVILA). Destinatarios: personas comprometidas en la preparación de información contable, revisión y aprobación de la misma así como su análisis para tomar decisiones a partir de la misma.

c. *"Análisis económico y financiero bajo Normas Internacionales de Información Financiera (NIIFs)"*. Aprobado por la Universidad Complutense de Madrid y la Universidad Nacional de La Plata para ser dictado en el marco de la Escuela Complutense Latinoamérica durante el mes de febrero de 2011.

d. *Becas a Docentes del Departamento de Contabilidad*: Conjunto de becas para participar en las actividades de postgrado rentadas.

#### B. Actividades de Grado

a. *Seminario de Grado "Normas Internacionales de Información Financiera (NIIF/IFRS)"*.

b. *Charlas a alumnos*: actualidad de las Normas Internacionales de Información Financiera (NIIF) en nuestro medio y en el mundo.

### Investigación

A. *Grupo de investigación CECIN* durante el año 2009 se creó el Campus Virtual del CECIN, un espacio pensado para quienes tengan interés en desarrollar investigaciones y estudios en Contabilidad Internacional. Los participantes son orientados en las tareas de investigación brindando apoyo metodológico, existiendo a la fecha un plan de trabajo en curso relacionado con una investigación empírica sobre Estados Contables de empresas que utilizan NIIF/IFRS.

B. *Publicaciones* desde la creación del CECIN fueron publicados en distintos medios académicos y de divulgación, un conjunto de documentos de trabajo (papers).

C. *Biblioteca* acceso para los participantes de posgrado a cinco publicaciones internacionales (*Accounting, Organizations and Society, The International Journal of Accounting, Journal of Accounting Education, Journal of Accounting and Economics* y *Critical Perspectives on Accounting*) y a publicaciones en papel.

### Transferencia al Medio

A. *1º Conferencia Latinoamericana de Contabilidad "El presente y futuro de la Contabilidad en Argentina y Latinoamérica: la adopción de NIIF y XBRL"*: noviembre de 2009, organizadas en esta Facultad. Conferencia de carácter gratuito, contando con especialistas nacionales e internacionales en la temática teniendo difusión en varios países de América Latina y Europa.

B. *Diseño y distribución de un boletín electrónico* novedades a nivel argentino e internacional sobre Contabilidad Internacional, ya sea para el sector privado como para el sector público.

C. *Desarrollo de la página web del CECIN* portal del Centro que luego fue migrado hacia la nueva estructura institucional.

D. *Convenios con organizaciones privadas* convenios con distintas organizaciones para la realización de actividades de capacitación.

Habiendo transcurrido algo más de dos años de su creación, el CECIN crece como centro de referencia, tanto a nivel académico como empresarial en la temática de Contabilidad Internacional, especialmente a partir de la futura adopción en nuestro país de las Normas Internacionales de Información Financiera.

Es importante destacar que el conjunto de las actividades realizadas han sido posibles gracias al apoyo brindado por las autoridades de la Facultad y del Departamento de Contabilidad.

El CECIN invita a los docentes y alumnos a canalizar sus inquietudes en el estudio de los temas contables de impacto mundial.