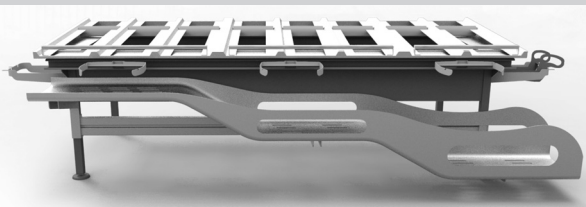
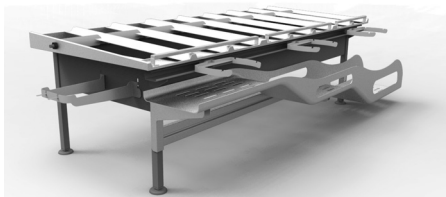


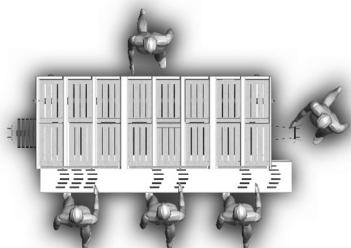
Estación de armado con cajones de verdura



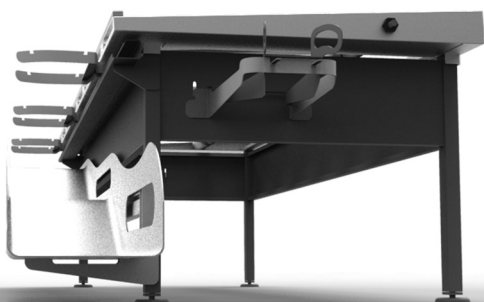
Estación de armado vacía



Elementos móviles sujetadores de bolsas



Situación de uso con cinco operarios



Superficie de apoyo para bolsas al final de la línea de armado

ESTACIÓN DE ARMADO DE BOLSONES DE VERDURAS

Gino Giovachini

Tableros (N.º 9), pp. 30-31, octubre 2018. ISSN 2525-1589

<http://papelcosido.fba.unlp.edu.ar/tableros>

Facultad de Bellas Artes. Universidad Nacional de La Plata

ESTACIÓN DE ARMADO DE BOLSONES DE VERDURAS

Gino Giovachini

ginogiovachini@gmail.com

Facultad de Bellas Artes. Universidad Nacional de La Plata. Argentina

El presente proyecto se origina a partir del convenio acordado entre la cátedra A de Taller de Diseño Industrial y el Instituto Nacional de Tecnología Agropecuaria (INTA), por intermedio del Instituto de Investigación y Desarrollo Tecnológico para la Pequeña Agricultura Familiar (IPAF). Está orientado a mejorar las condiciones de producción y de comercialización de los bolsones de verdura realizados por las asociaciones de productores fruti-hortícolas del Cinturón Hortícola Platense, con especial seguimiento de asociaciones como la 1610, la Unión de Trabajadores de la Tierra (UTT) y la Huerta San Roque. Estas se encargaron de brindar toda la información necesaria para que nuestra intervención se adapte a las condiciones actuales que atraviesa la actividad.

Si tenemos en cuenta las prácticas habituales de los productores, determinadas por el trabajo de la tierra, podemos sostener que el armado, la venta y la comercialización de bolsones de verdura es una actividad ajena a su práctica habitual, que se suma al arduo trabajo que realizan. Dentro de la complejidad de la problemática se destaca la necesidad de potenciar aquellas estrategias que permitan posicionar la producción en busca de seguridad y de estabilidad comercial. Por consiguiente, con este proyecto se pretende facilitar la tarea de armar bolsones de verdura con menos personal que el habitual y en menos tiempo de trabajo, brindando una solución que contribuya al desarrollo y al crecimiento de una actividad.

La idea principal es modificar la estructura de trabajo por la cual los productores realizan el armado de bolsones de verdura y aportar valor a través de estrategias que permitan contribuir con una institución tan importante como la Pequeña Agricultura Familiar. La estación de armado de bolsones de verdura propone un trabajo lineal en el que cada persona u operario tiene una tarea específica asignada para concentrar la actividad y optimizar los tiempos. De esta manera, se intenta lograr que no se manipulen los productos en conjunto sino de manera individual, evitando posibles contaminaciones entre los mismos. Así mismo, el funcionamiento óptimo de la estación de trabajo propone reducir al máximo los tiempos muertos que puedan generarse en el ciclo de armado de las bolsas. La línea de montaje como concepto y como técnica, queda expresada en el funcionamiento y en la organización del trabajo. Uno de los puntos significativos del sistema diseñado, determinado bajo supervisión del Servicio Nacional de Sanidad y Calidad Agroalimentaria (SENASA), es la delimitación entre zonas sucias y zonas limpias, ya que restringe la contaminación de agentes externos al producto final a comercializar.

El sistema está pensado para funcionar con cinco operarios, de los cuales tres son los encargados de armar los bolsones, uno de reponer los cajones de verdura sobre la mesa y el último de despachar los bolsones listos y de reponer los sujetadores de bolsas al inicio de la línea de armado. Encontramos esta reducción del personal requerido para el armado de bolsones como un punto favorable en el desarrollo del producto, ya que para los productores ésta es una actividad que se realiza en ocasiones fuera del horario normal de trabajo y no es remunerada sino a voluntad.

La estación de trabajo consta de tres grupos de elementos con funciones distintas: las patas base de la mesa, a la que se le acoplan todas las partes necesarias para el funcionamiento; la base para cajones, la cual consta de una superficie inclinada con un sistema móvil de rodillos que actúa deslizando los cajones en situación de uso; y, por último, el sistema móvil para bolsas, determinado por los sujetadores de bolsas ubicados en la parte frontal superior y la superficie de apoyo para bolsas ubicada en la parte frontal inferior, el cual brinda contención a las mismas en el proceso de armado cuidando la integridad del producto.

El diseño se adapta a los requerimientos de limpieza que deben tenerse en cuenta cuando se manipulan productos alimenticios. Dichas exigencias se reflejan en el uso de acero inoxidable como material principal, en el diseño de ángulos abiertos no intrincados y en la existencia de espacios de separación en el apoyo de los cajones, lo que permite que cualquier suciedad que estos transporten no interfiera en el armado de los bolsones. El conjunto está pensado para que la limpieza se realice con mangueras, haciendo pasar agua por toda su superficie arrastrando la suciedad.

De este modo, el producto final es una mesa de fácil construcción, adaptable a las tecnologías regionales y a los costos de las asociaciones de productores. Así mismo, las tendencias de mercado hacia los circuitos cortos de comercialización permiten que el mismo se adecue no solo a una situación sectorizada sino también al resto del país.